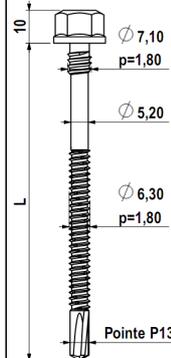


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 DTU45-1 aux RAGE panneaux sandwiches.	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation de panneaux sandwiches en couverture et bardage.
	<b>VIS TETALU P13 DOUBLE FILET POUR POSE SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 5 à 13 mm</b>	

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TETALU P13 double filet 6,3xL  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm 	<b>(4) Caractéristiques du support :</b> La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S235JR.	<b>(5) Caractéristiques des matériaux :</b> - Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1. - Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion $\geq 12$ cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO <sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge). - Montage possible rondelle vulca alu 19 mm. - Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.
	<b>(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :</b> Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm <sup>2</sup> minimum.	<b>(7) Conditions de mise en oeuvre :</b> - Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ. - Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur. - Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports. Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)... Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum. - Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

Douilles en matière souple (réf.5013-039) pour la pose des vis avec tête de couleur.


**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x80	6,3x100	6,3x120	6,3x140	6,3x155	6,3x170	6,3x190	6,3x210	6,3x230
Référence	363080-079	363100-079	363120-079	363140-079	363155-079	363170-079	363190-079	363210-079	363230-079
$\chi$ (W/K) *	0,0205	0,0155	0,0140	0,0120	0,0110	0,0100	0,0085	0,0075	0,0065
Poids kg % <sub>vo</sub>	17	21	24	27	30	32	36	39	42
Capacité serrage (CS)	MIN	14 mm	34 mm	54 mm	74 mm	89 mm	104 mm	124 mm	144 mm
	MAX	43 mm	63 mm	83 mm	103 mm	118 mm	133 mm	153 mm	173 mm
Support 8 mm	48 mm	68 mm	88 mm	108 mm	123 mm	138 mm	158 mm	178 mm	198 mm

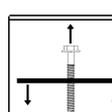
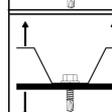
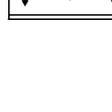
  

Dimensions	6,3x250	6,3x270	6,3x290
Référence	363250-079	363270-079	363290-079
$\chi$ (W/K) *	0,0060	0,0055	0,0050
Poids kg % <sub>vo</sub>	46	49	53
Capacité serrage (CS)	MIN	184 mm	204 mm
	MAX	213 mm	233 mm
Support 8 mm	218 mm	238 mm	258 mm

\*  $\chi$  : Pont Thermique Ponctuel déterminé à l'aide du logiciel Trisco dont les résultats sont exprimés pour un isolant de 0,038 W/m.K avec une résolution de 0,000 5 W/K. La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 71 mm pour un support d'épaisseur 5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

	Epaisseur du support en mm.						
	5,00	6,00	8,00	10,0	13,0		
	Suivant le diamètre de la pointe foret					Diamètre préperçage	
Couverture : fixation sommet d'onde :	couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.					Couple serrage en N.m	
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant.	Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.						
	822	822	822	822	822	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	274	274	274	274	274	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
			0,63 618 vulca 19	0,75 740 vulca 19		Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
			206	246		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
						Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)

Mise à jour le 20 novembre 2024